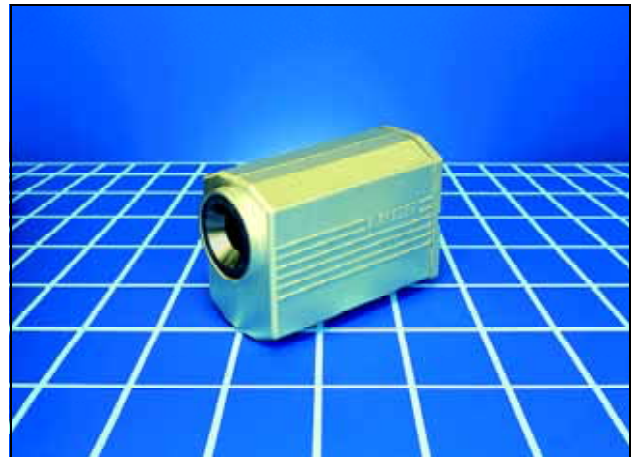


## 放射温度計 モデル: U 1

- ◆ U 1 は短い測定波長で測定するため測定対象物の放射率変化や、視路中に存在する水蒸気・炭酸ガスの赤外吸収に依る温度測定への影響が少ない
- ◆ 測定温度範囲が広い (600~2600℃間を2つのモデルでカバー)
- ◆ 温度計内部でリニアライズ処理
- ◆ シグナルプロセッサ不要
- ◆ 一眼レフ・可動焦点方式で、ファインダを見ながら標的視準合わせが容易



### 概要

U 1 は、幅広い工業用温度測定に使用する目的で開発された放射温度計で、特に鉄鋼業やプロセス産業の高温域の温度測定に適しています。

U 1 はディテクタにシリコンセルを使用し、短い測定波長(1.0 $\mu$ m)で測定するため、測定対象物表面の放射率変化による測温誤差が小さいこと、また応答時間(5msec.)が早いことが特長です。

鉄鋼業やプロセス産業で、測定対象物の温度が600以上でしかも物体温度が周囲温度よりも高い条件下の温度測定に使用します。

U 1 は、温度計内部に信号処理機能(リニアライズ、ピークピッカまたはアベレージ切替)、放射率/放射率比補正機能を内蔵し、測定温度範囲に対しリニアなアナログ信号(4~20mA)を出力します。

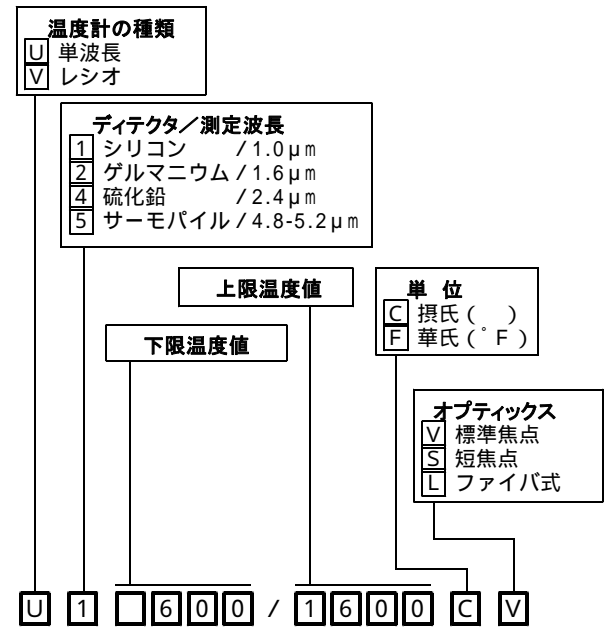
放射温度計は光学システムを持ち、測定物体表面から放射する赤外線エネルギーを温度計のディテクタ上に集光し、ディテクタはこの赤外線エネルギーを電気信号に変換します。この電気信号は放射温度計内でリニアライズ処理され、高レベルのリニア出力が得られます。温度計からのアナログ信号(4~20mA)は直接指示計、記録計、コントローラに接続できます。

### タイプ名

温度計のタイプ名は、次のように構成されています。タイプ名ラベルは、温度計の背面、アイピース下部に貼り付けてあります。

タイプ名 (例) :

U 1 □ 6 0 0 / 1 6 0 0 C V



**仕 様**

測定温度範囲

- U1 600/1600C : 600 ~ 1600
- U1 800/2600C : 800 ~ 2600

測定波長 : 1 μm

ディテクタ : シリコン

応答時間(0 95%) : 5msec. ~ 5sec. (可変)

ピークピッカ : 1.5 ~ 30%/sec. (可変)

放射率設定 : 0.10 ~ 1.00 (可変)

出力 : 4 ~ 20mA/ 上記測定温度範囲

標的サイズ : 下表参照

精 度

- 繰り返し性 :  U1 600/1600C : 1
- U1 800/2600C : 2
- 絶対精度 : 0.75%K

安定性

- 周囲温度 :  U1 600/1600C : 0.2 /
- U1 800/2600C : 0.3 /

経 年 : 2 /年

供給電源 : DC23 ~ 48V , 200mA

耐振動性 : 全軸方向に対し3g(10 ~ 300Hz)

湿 度 : 0 ~ 99% (結露しないこと)

耐環境 : IP65/NEMA 4に準拠

使用温度範囲

精度範囲 : 0 ~ 70

動作範囲 : -10 ~ 80

外形寸法 : 80.5(W)x114(H)x158(D)mm

重 量 : 約1.7Kg

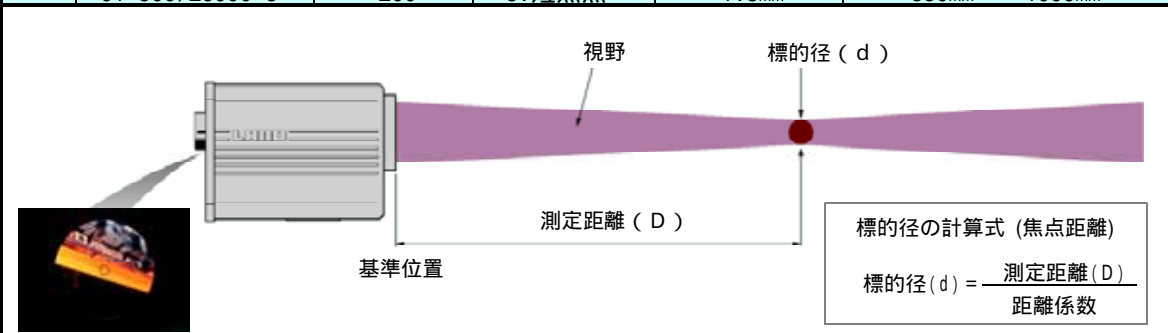
CE : EN 50-082-2 (immunity)

EN 50-081-1 (emission)

IEC 1010 (safety)

**標的サイズ**

フィッ	タイプ名	距離係数	焦点形式	最小標的径	焦点距離
	U1 600/1600C-V	100	V:標準	5.0mm	500mm ~ 無限大
	U1 600/1600C-S	100	S:短焦点	3.5mm	350mm ~ 1000mm
	U1 800/2600C-V	200	V:標準	2.5mm	500mm ~ 無限大
	U1 800/2600C-S	200	S:短焦点	1.8mm	350mm ~ 1000mm



**外形図**

